

ДРОБЕМЕТНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ОЧИСТКИ ЛИСТОВОГО ПРОКАТА И ПРОФИЛЬНЫХ ЗАГОТОВОК, МОДЕЛЬ ДПУ2,7x1,0-8

Общие сведения:

Дробеметная установка с рольганговыми транспортерами, модель ДПУ2,7x1,0-8 предназначена для очистки от ржавчины, окалины, грязи листового проката, сплошных заготовок, а также может использоваться для очистки профильных заготовок и небольшой двутавровой балки. Оборудование производит обстрел поверхности помещенной туда заготовки мощными ударами дроби, и таким образом очищает ее от загрязнений и ржавчины, окалины от сварки и окисления, чем придает поверхности относительно грубый равномерный распределенный металлический блеск. Дробеметная установка предназначена для непрерывной автоматической дробеметной очистки изделий в горизонтальном положении. Изделие помещают на рольганговый транспортер перпендикулярно к направлению метания дроби. Дробеметные аппараты (метатели) расположены перпендикулярно к направлению поступательного движения изделия. Входная и выходная секции камеры дробеметной очистки оснащены шторками (в два ряда) из износостойкой резины, которые предотвращают вылет дроби в процессе работы. Как только изделие пройдет через входное отверстие камеры, начинается подача дроби на дробеметные аппараты так, чтобы изделие было обработано равномерно и тщательно. Отработанная загрязненная дробь падает через сборную воронку кабины на винтовой конвейер (шнек), ведущий к ковшовому элеватору, который поднимает дробь к системе очистки, где происходит отделение пригодной для возврата дроби от грубых и мелких частиц. Очищенная дробь попадает в бункер, из которого с помощью дозировочного вентиля снова возвращается к дробеметным аппаратам. В оборудовании применены современные технологии фильтрации, которые позволяют исключить загрязнение окружающей среды, высокая автоматизация дает возможность качественно производить обработку изделий, а также снизить расход дроби.

Технические характеристики:

Приводные рольганговые транспортеры	Допустимая нагрузка		1200кг/м ²
	Мощность		2,2кВт
	Скорость передачи (бесступенчатое регулирование)		0.4~4м/мин
	Длина рольгангового транспортера		входной 12 000мм выходной 12 000мм
Размер обрабатываемой заготовки	Листовой прокат	Длина	1500~12 000мм
		Ширина	≤2500мм
		Толщина	4~60мм
	Профильная заготовка	Длина	1500~12 000мм
		Ширина	≤ 2500мм
		Высота	≤ 900мм
Размер входного портала дробеметной установки			2700×1000мм (Ширина × Высота)
Поверхность заготовки после очистки			Класс А-В Sa2.5
Дробеметные аппараты	Модель		ДМ-8.11П
	Количество		8 шт
	Производительность		8×160 (1280) кг/мин
	Скорость обстрела, не менее		72 м/с
	Мощность		8×11кВт